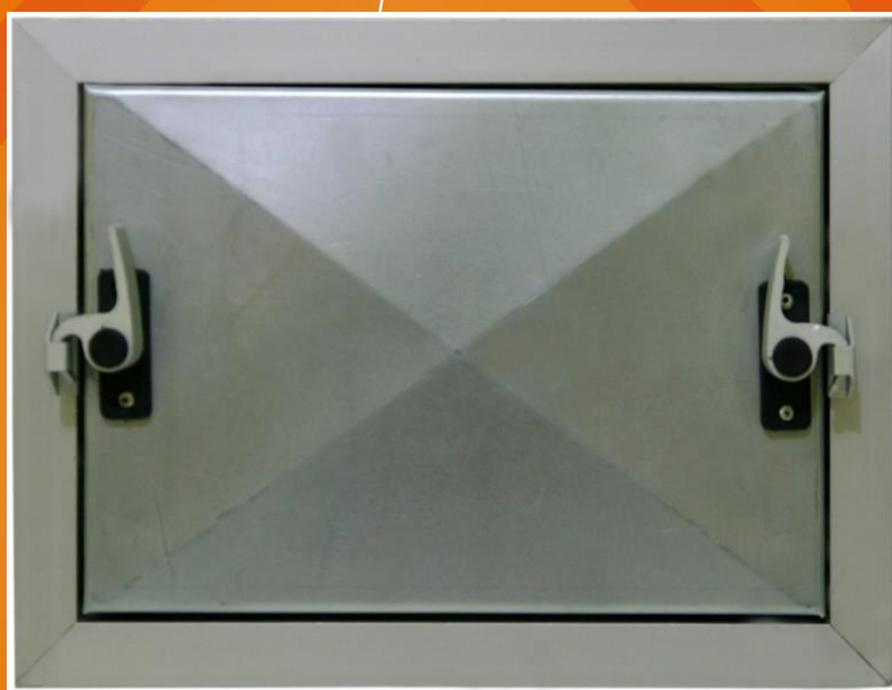




DIFUSTHERM®
INDUSTRIAL DE METAIS LTDA



PI-PORTA DE INSPEÇÃO

ESPECIFICAÇÕES / CONSTRUÇÃO

ESPECIFICAÇÕES

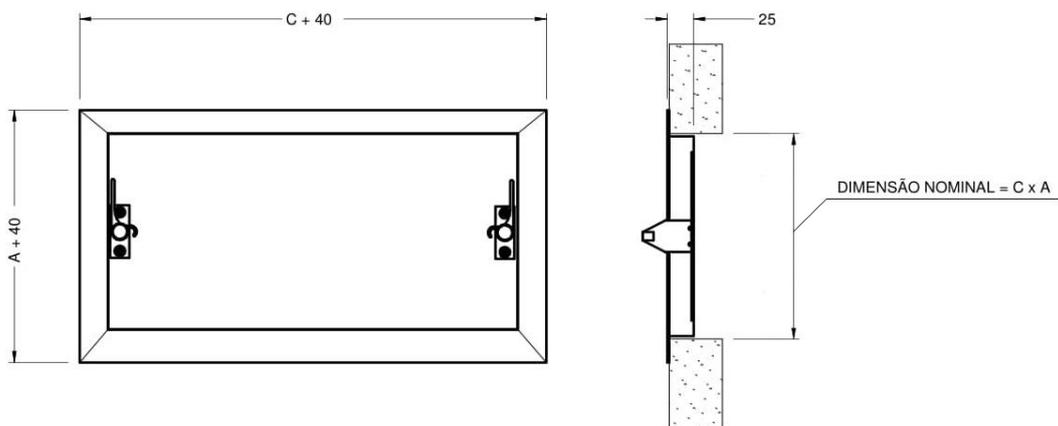
A porta de inspeção é utilizada em dutos de ar condicionado, permite acesso para inspeção ou limpeza, além de possuir isolamento acústico e térmico. A maioria das normas técnicas de HVAC recomenda a instalação de portas de inspeção junto a obstruções do fluxo de ar, como curvas com veias direcionadas de fluxo, caixas de inspeção, derivações, caixas VAV e atenuadores de ruído. É recomendável que os dutos de distribuição de ar também devem conter portas em intervalos máximos de 10 metros lineares.

CONSTRUÇÃO

Construída em chapa galvanizada, moldura em alumínio extrudado, isolamento através de lã de vidro, borrachas nas extremidades para melhor vedação.



DADOS DIMENSIONAIS



Desenho Técnico 57 – Porta de inspeção

	C	COMPRIMENTO NOMINAL
	A	ALTURA NOMINAL



Dimensões de abertura mínima do forro ou parede



CÓDIGO PARA PEDIDO

PI / 600 x 300 / ABERTURA / ANODIZADO
↓ ↓ ↓ ↓
1 **2** **3** **4**

1 MODELO

PI – PORTA DE INSPEÇÃO

2 DIMENSÃO NOMINAL [mm]

C x A – COMPRIMENTO x ALTURA

3 TIPO DE MEDIDA

ABERTURA (PADRÃO) – ABERTURA MÍNIMA DO FORRO

EXTERNA (OPCIONAL) – ABA A ABA

4 ACABAMENTO

ANODIZADO FOSCO NATURAL (PADRÃO)

PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (OPCIONAL)

EXEMPLO DE PEDIDO:

PI / 600 x 300 / ABERTURA / ANODIZADO FOSCO NATURAL